

## Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstählen nach DIN EN ISO 17660:2006

Dem Unternehmen Plauen Stahl Technologie GmbH

wird für den Betrieb in 08529 Plauen, Hammerstraße 88  
bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an Betonstahl im  
folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

Normen/Regelwerke DIN EN ISO 17660-1  
DIN EN ISO 17660-2

Schweißprozesse  
nach DIN EN ISO 4063 135, MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode (tMAG)

Werkstoffe S235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2:2019-02  
B500 nach DIN 488 und der jeweils gültigen MVV-TB bzw.  
Allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung

Verbindungsarten Bescheinigung gilt für Überlappstöße, Laschenstöße und alle  
Verbindungen mit anderen Stahlteilen.

Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson  
(Name, Vorname, Geburtsdatum  
Qualifikation) **Klein, Daniel**, geb. 21.11.1985, IWE

Vertreter  
(Name, Vorname, Geburtsdatum  
Qualifikation) **Keil, Guido**, geb. 12.01.1967, EWS

Bemerkungen siehe Rückseite

Gültigkeitsdauer vom 17.03.2023 bis 10.05.2025

Bescheinigungs-Nr. GSIHal/17660/BS/006/5/04

ausgestellt am 17.03.2023

Allgemeine Bestimmungen  
siehe Rückseite

  
Leiter der Prüfstelle  
Zschoch

SLV Halle GmbH



## **Allgemeine Bestimmungen**

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderung der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Stelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.
7. Arbeitsprüfungen sind für tragende als auch nichttragende Schweißverbindungen nach DIN EN ISO 17660-1 bzw. DIN EN ISO 17660-2 durchzuführen und zu dokumentieren.

### **Bemerkungen**

Für die angegebenen Verbindungsarten müssen Schweißverfahrensprüfungen und Schweißanweisungen im entsprechenden Geltungsbereich vorliegen.

### **Verteiler:**

1. Antragsteller (Original)
2. z.d.A.