


# Schweißzertifikat

**GSIHal-EN1090-2.00216.2013.003**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

|   |   |
|---|---|
| <b>Hersteller</b>   | <b>Plauen Stahl Technologie GmbH</b><br><br><b>Hammerstraße 88</b><br><b>08529 Plauen</b><br><b>DEUTSCHLAND</b>                               |
| <b>Technische Spezifikation</b>   | <b>EN 1090-2:2018</b>   |
| <b>Ausführungsklasse</b>  | <b>EXC4 nach EN 1090-2</b>  |
| <b>Schweißprozess(e)</b><br><small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>  | 111, 121, 135, 136, 138, 783  |
| <b>Werkstoffgruppe</b>  | 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 3.1<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3<br>8.1<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 |
| <b>Verantwortliche<br/>Schweißaufsichtsperson</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small> | Michael Harbig, IWE<br><br>geb. am: 19.01.1967  |
| <b>Vertreter</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small>                                  | Jörg Merkel, IWE<br>Jörg Neudel, IWE<br><br>geb. am: 30.08.1970<br>geb. am: 18.05.1960  |
| <b>Bestätigung</b>  | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.               |
| <b>Gültigkeitsbeginn</b>  | 09.05.2019  |
| <b>Gültigkeitsdauer</b>   | 10.05.2022  |
| <b>Bemerkungen</b>  | siehe Rückseite   |

**Ausstellungsort/-datum** Dresden, 06.05.2019  
Zschech

  
Zschech  
Leiter der Prüfstelle

